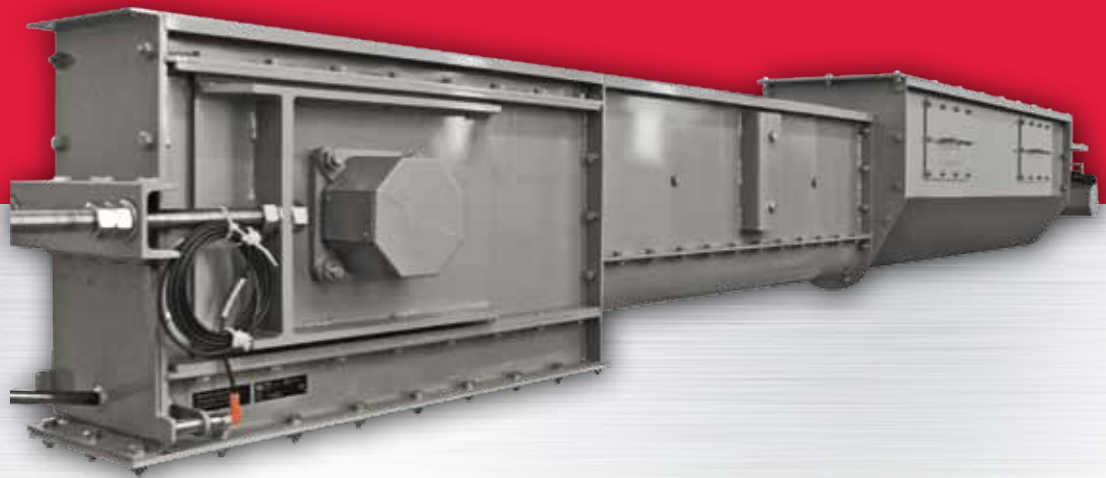




RUNDBODENFÖRDERER

**Unsere Rundbodenförderer sind vielseitig und flexibel
in der sortenreinen Förderung von Schüttgütern**



ALLGEMEIN

- Durch Fördergeschwindigkeiten von 0,4 bis 0,6 m/s ergeben sich keine besonderen Auflagen der ATEX – Richtlinien.
- Eine produktschonende Förderung bis 280 m³/h ist möglich.
- Der Rundbodenförderer kann durch den Einbau einer Knickstation von der Horizontalen in eine bis zu 45° ansteigende Förderrichtung verändert werden.

Durch die massive Segmentbauweise wahlweise in Stahl, Verzinkung oder Edelstahlausführung können wir die Rundbodenförderer nach Ihren Anforderungen herstellen.

QUALITÄTSMERKMALE

- Sortenreine Förderung
- Flexible Segmentbauweise
- Geringe Fördergeschwindigkeit
- Schonende Produktförderung
- Vielseitige Einbausituation